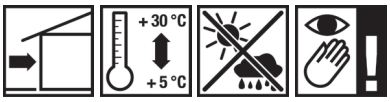
RÖFIX CH-PIR 028

Verschlusszylinder 151/500mm

Rechtliche und technische Hinweise:	Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände (z.B.: SMGV, ÖAP, QG-WDS) zu berücksichtigen.
Anwendungsbereiche:	Verschlusszylinder für die Verklebungskontrollstelle bei Brandschutzriegel aus geschlossenzelligem Hochleistungsdämmstoff Polyurethan- Hartschaum (PUR/PIR) (WLS 028 für VAWD mit erhöhtem Wärmeschutz gemäss EN 13165. Kanten stumpf. Geeignet für Alt- und Neubauten.
Eigenschaften:	• Optimierte Dämmeigenschaften • hervorragende Verarbeitung • HFCKW- und HFKW-frei
Verarbeitung:	

Technische Daten:	
SAP-Art. Nr.:	**2000571945**
NAV-Art. Nr.:	145369
Verpackungsart	
Einheit pro Palette	8 EH/Ktn.
Menge pro Einheit	4 lfm./EH
Länge	500 mm
Breite	151 mm
Rohdichte im Mittel (EN 1602)	ca. 40 kg/m³
Untergrund-Temperatur	> 5 - < 25 °C
Brandverhalten	B2 (DIN4102)

Materialbasis:	• Polyurethan-Hartschaum Zylinder für VAWD PIR- Brandschutzriegel (geschlossenzellig, wasserabweisend)
Verarbeitungsbedingungen:	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Untergrund:	Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein. Der Untergrund muss in der Ebenheit der nationalen Normen, Ebenheitstoleranzen für nichtflächenfertige Wände entsprechen. Das Aussenbauteil muss trocken sein und es darf zu keiner aufsteigenden Feuchtigkeit kommen (Abdichtung/Horizontalsperren). Der Untergrund muss eine Haftzugsfestigkeit von mindestens 0,25 N/mm² nachweisen.
Untergrund-Vorbehandlung:	Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefengrund (z.B.: RÖFIX PP 201 SILICA LF) verfestigen.
Verarbeitung:	Kleben des Brandschutzriegels: Die Platten werden vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund geklebt. Dabei ist der Systemkleber auf die Dämmplatte vollflächig mit der Zahntraufel aufzutragen.

RÖFIX CH-PIR 028

Verschlusszylinder 151/500mm

Hinweise:	Bitte beachten Sie die aktuell gültigen Verarbeitungsrichtlinien der nationalen Fachverbänden und die aktuellen nationalen Verarbeitungsnormen (z.B. DIN 55699 Verarbeitung von WDVS, bzw. ÖNORM B6410 etc.). Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von <25% HBW auf WDVS ist die RÖFIX Syco- Tec-Richtlinie zu beachten. Schneidegerätempfehlung: RÖFIX ISOBOY OPTIMA Allzweckschneidegerät oder RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45° -R Allzweck Schneidegerät mit Handsäge.
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie auch aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Verarbeitungshinweis:	Für die Kontrolle der Verklebung des Brandschutzriegels Kernbohrung im Durchmesser des Zylinders ausführen und Dämmmaterial ausbrechen. Nach der Kontrolle Zylinder mit dem System Klebe- und Armierungsmörtel vollflächig einkleben. Erst nach ausreichender Trocknungszeit (ca. 36 Std.) mit der mechanischen Belastung der Fassade beginnen (Schleif- oder Dübelarbeiten).
Lagerung:	Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen. Bei sachgemässer Lagerung unbegrenzt lagerfähig.
Allgemeine Hinweise:	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftstelle angefordert werden.