



Gerne beraten
wir Sie persönlich
objekt- und
produktbezogen
Ihr RÖFIX-Team
www.roefix.ch

Trockenspritzbeton

Creteo® Shot



Creteo® Shot



Trockenmischverfahren

Das Mischgut wird im Dünnstrom mittels Druckluft zur Düse gefördert, im Düsenring mit Wasser benetzt und auf die Auftragsfläche gespritzt.

■ Mischgut

Für das Trockenspritzverfahren kann Trocken-Mischgut (TM) oder Feucht-Mischgut (FM-L, FM-S) verwendet werden.

■ Mischgutförderung

Mischgut für Trockenspritzbeton wird entweder mit einer Rotorspritzmaschine, Zweikammerspritzmaschine oder sonstigen Einrichtungen (Dosierglasschnecke) dem Luftstrom zugeteilt. Die Förderung muss einen gleichmässig Materialstrom an der Düse gewährleisten. Beim Betrieb ist auf eine einwandfreie Dichtigkeit der maschinellen Einrichtungen zu achten (Staubentwicklung, Spritzbetonqualität). Unverbrauchte Mischgutreste und Ablagerungen müssen laufend entfernt werden.

■ Förderleitungen

Als Förderleitungen dienen Schlauch- oder Rohrleitungen, die geradlinig oder möglichst in weiten Bögen zu verlegen sind. Bei den Kupplungen ist auf einwandfreies Schliessen zu achten.

■ Spritzdüse

Die Spritzdüse muss so beschaffen sein, dass eine gute Vermischung von Mischgut, Wasser und bei Bedarf auch des EB und der Zusatzstoffe (z.B. Micro-Silica-Suspension), gewährleistet ist.

■ Wasserzugabe

Das Wasser muss mit einem ausreichenden Druck über Schlauch- oder Rohrleitungen zur Düse gefördert werden. Die Wasserzugabe schwankt bei gleichmässiger Förderung für eine optimale Verarbeitbarkeit des Spritzgutes systembedingt in engen Grenzen. Die Einhaltung der Grenzen gewährleistet einen Wasser-Bindemittelwert des Spritzbetons $\leq 0,50$. Eine Messung ist in der Regel nicht erforderlich.





Vorteile

- Kleine Investitionen bei Maschinen
- Flexibel
- Förderung über grosse Distanzen möglich
- Kleiner Aufwand bei der Reinigung
- Kleine Unterhaltskosten

Nachteile

- Staubentwicklung
- Begrenzte Spritzleistung
- Grösserer Rückprall (Durchschnitt 10–35 %)

Creteo® Shot Produkte – Trockenspritzbeton

RÖFIX Produkte	Festigkeits- klasse	Grösstkorn (mm)	Gelistet Tiefbauamt Graubünden	Frühfestigkeits- klasse			Spritzbe- tonklasse			Expositions-klasse											Spritzbeton- klassifizierung	Intern	
				Unbeschleunigt	Beschleunigt			I	II	III	XC1	XC2	XC3	XC4	XF1	XF2	XF3	XF4	XA1	XA2			XA3
					J1	J2	J3																
Trockenspritzbeton – Festigkeitsklasse SpC 20/25																							
CC 520 J2	SpC 20/25	8				x			x				x							SpC 20/25/J2/II/XC2/XF1/ GK8	x		
Trockenspritzbeton – Festigkeitsklasse SpC 25/30																							
CC 541 J2	SpC 25/30	4				x			x				x							SpC 25/30/J2/II/XC3/XF3/ XA1/GK4	x		
CC 547 J2	SpC 25/30	8				x			SC 3											SpC 25/30/J2/XD1/XA1/ GK4	x		
CC 556 J2	SpC 25/30	8				x							x							SpC 25/30/J2/III/XC4/XF4/ XA2/GK8	x		
CC 556 J2	SpC 25/30	8				x			SC 13											SpC 25/30/J2/XC4/XF4/ XA2/GK8	x		
CC 556 J2 HS	SpC 25/30	8				x			SC 13											SpC 25/30/J2/XC4/XF4/ XA3/GK8	x		
Trockenspritzbeton – Festigkeitsklasse SpC 30/37																							
CC 575	SpC 30/37	4				x							x							SpC 30/37/II/XC3/XF3/ XA1/GK4	x		
CC 578	SpC 30/37	4				x							x							SpC 30/37/III/XC4/XF4/ XA2/GK4	x		
CC 585	SpC 30/37	8				x							x							SpC 30/37/II/XC3/XF3/ XA1/GK8	x		
CC 585 J2	SpC 30/37	8																		SpC 30/37/J2/XC3/XD1/ XF3/XA1/GK8	x		
CC 585 J2 HS	SpC 30/37	8																		SpC 30/37/J2/XC3/XD1/ XF3/XA3/GK8	x		

Weitere Informationen, Produktvarianten und technische Angaben entnehmen Sie bitte den aktuellen technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern auf roefix.ch

Creteo® Shot

Spritzbetonklassen (I, II, III)

Die Einteilung in Spritzbetonklassen berücksichtigt den Verwendungszweck des Spritzbetons, die jeweiligen konstruktiven Aufgaben, den Risikograd und die Dauerhaftigkeitsanforderungen samt der Entwurfslebensdauer.

Frühfestigkeitsklassen (J1, J2, J3)

Als „Junger Spritzbeton“ gilt Spritzbeton bis zum Alter von 24 Stunden. Werden Anforderungen an die Festigkeitsentwicklung des Jungen Spritzbetons gestellt, sind diese gemäss den Frühfestigkeitsklassen J1, J2, J3 festzulegen.

Festigkeitsklassen (8/10 – 35/45)

Die Druckfestigkeit wird nach EN 206-1 angegeben und festgelegt.

Expositionsklassen (XC /XF /XA_)

Die besonderen Eigenschaften beziehen sich auf die Materialeigenschaften des Spritzbetons und nicht auf die des Bauwerks. Der Nachweis der besonderen Eigenschaften ist nur für das Spritzbetongefüge zu führen.

Faserbeton

Faserbeton ist Beton, dem zur Verbesserung seiner Eigenschaften spezielle Fasern (Stahl, Kunststoff oder alkalibeständiges Glas) zugegeben werden. Dies führt unter anderem zur Verbesserung der Zugfestigkeit (Nachrisszugfestigkeit) und der Duktilität und damit des Bruch- und Rissverhaltens.



Stahlfasern

- Bodenplatten, Industrieböden (fugenlos)
- Verkehrsflächen, Bushaltestellen
- Fertigteilelemente, Tübinge
- Felssicherung im Untertagebau

Kunststofffasern

- Feuerbeständiger Beton
- Bodenplatten
- Mörtel für Unterlagsböden
- Schutzmörtel

Vorteile

- Risse werden durch die Fasern verteilt → viele kleine Risse anstatt wenige grosse
- Stahlfasern können bei gewissen Anwendungen die Bewehrung ganz oder auch teilweise ersetzen
- Kunststofffasern werden zusätzlich zur Bewehrung eingesetzt (Rissverteilung)
- Durch die Fasern bekommt der Beton zähe Eigenschaften, sein Arbeitsvermögen, (Lastaufnahme, auch nach dem Auftreten eines Risses) wird vergrößert

Nachteile

- Konsistenz wird durch Fasern eventuell steifer. Dies ist bei der Rezeptur zu berücksichtigen.

RÖFIX-Lieferservice – direkt zum Bestimmungsort



Bedarfsorientierte Lieferung

RÖFIX liefert die bestellten Produkte wohin und wann Sie wollen. Dabei ist uns kein Weg zu weit, zu steil oder zu steinig. Mit unserem umfassenden Lieferservice und durch die Zusammenarbeit mit regionalen Transportunternehmen, profitieren Sie von einer kompetenten und prompten Logistikleistung. RÖFIX-Produkte können Sie auch im ausgesuchten Fachhandel in Ihrer Region direkt beziehen oder liefern lassen.



Lieferung, auf Palette geschrumpft

Zur Stabilisierung der Sackware während des Transports kann es notwendig sein, die Lieferung auf der Palette zu schrumpfen. Ein weiterer Vorteil der geschrumpften Palette ist der Schutz vor Witterungseinflüssen, bei kurzfristiger Lagerung auf der Baustelle.



Lieferung im Freifall- oder Drucksilo

Für die Verarbeitung von grösseren Volumina von RÖFIX-Produkten stellen wir unseren Kunden technisch geeignete Silos, mit Anschlussmöglichkeiten für Förder- und Mischanlagen zur Verfügung. Eine manuelle Materialbewegung entfällt. Das Material bleibt bis zuletzt witterungsgeschützt und ist jederzeit einsatzbereit.



Lieferung im Big Bag

Sollte auf Grund äusserer Gegebenheiten kein Silo eingesetzt werden können, leistet der Big Bag von RÖFIX gute Dienste.



Lieferung mit Heli-Palette

Für den sicheren Transport von RÖFIX-Produkten zu schwer zugänglichen Baustellen, konfektionieren wir auf Kundenwunsch spezielle Paletten, die für den Transport mit Helikoptern ausgerichtet sind.

Ihr RÖFIX Fachberater informiert Sie gerne!

roefix.ch

RÖFIX AG
Heberrietstrasse 1
CH-9466 Sennwald
Tel. +41 (0)81 758 11 22
Fax +41 (0)81 758 11 99
office.sennwald@roefix.com

RÖFIX AG
Moosmattstrasse 36
CH-8953 Dietikon
Tel. +41 (0)44 743 40 40
Fax +41 (0)44 743 40 46
office.dietikon@roefix.com

RÖFIX AG
Lebernstrasse 2
CH-2540 Grenchen
Tel. +41 (0)32 6528352
Fax +41 (0)32 6528355
office.grenchen@roefix.com

RÖFIX AG
Dorfstrasse 47
CH-6035 Perlen
Tel. +41 (0)41 250 62 23
Fax +41 (0)41 250 62 24
office.perlen@roefix.com

RÖFIX AG
Zentweg 21f
CH-3006 Bern
Tel. +41 (0)31 931 80 55
Fax +41 (0)31 931 80 56
office.bern@roefix.com